



UNIVERZÁLNY HROTOVÝ SÚSTRUH

UNIVERSAL CENTRE LATHE UNIVERSAL-SPITZENDREHMASCHINE

Sústruh SN 500 SA je určený na obrábanie hriadeľových a prírubových súčiastok v kusovej a sériovej výrobe.

Umožňuje robiť:

- vonkajšie i vnútorné sústruženie valcových, kužeľových a guľových plôch
- rezanie závitov vonkajších i vnútorných

Vysokú univerzálnosť zaručuje:

- Výkon hlavného motora 7,5 kW
- Vrtanie vretena 77 mm
- Masívna liatinová konštrukcia lože
- Vysoký rozsah otáčok vretena 12,5 - 2000 min.⁻¹
- Dosahovaná geometrická presnosť podľa normy STN ISO 1708
- Rýchloposuvy v oboch osiach
- Jednoduchý systém sústruženia všetkých bežných druhov závitov
- Bohaté normálne a zvláštne príslušenstvo
- Možnosti zvláštneho vyhotovenia

Sústruh SN 500 SA vyhovuje požiadavkám EÚ.

NORMÁLNE PRÍSLUŠENSTVO

Spríevodná dokumentácia. Redukčné puzdro do vretena. Hrot MORSE 5. Nástroje na obsluhu. Strihový kolík. Vypínacia páka pri posuvovej skrini. Kryt pre skľučovadlo Ø 250 mm.

The SN 500 SA lathe is designed for machining of flange-type and shaft-like products in the single-piece and batch production.

It enables to carry out following works:

- external and internal turning of cylindrical, conic and spherical surfaces
- cutting of external and internal threads

Its multi - purpose use guarantees:

- Output of the main drive 7,5 kW
- Spindle bore 77 mm
- Solid cast-iron bed
- Wide spindle speed ranges 12,5 - 2000 r.p.m.
- High accuracy of the machined surfaces according STN ISO 1708
- Rapid traverse in both axes
- Simple cutting system of all common threads
- Wide assortment of standard and special accessories
- Various machine options

The lathe SN 500 SA concept complies with EU requirements.

STANDARD ACCESSORIES

Accompanying documentation. Spindle bushing. MORSE 5 centre. Maintenance tools. Shear pin. Disconnecting lever at the feed box. Guard for chuck Ø 250 mm.

Die Drehmaschine SN 500 SA ist zur Bearbeitung von Wellen- und Flanschteilen in der Einzel- und Serienfertigung bestimmt.

Sie ermöglicht folgende Arbeiten:

- Außen und Innendrehen von Zylinder-, Kege- und Kugelflächen
- Außen- und Innengewindeschneiden

Die Universalität der Maschine sichern folgende Kennwerte:

- Hauptmotorleistung 7,5 kW
- Spindelbohrung 77 mm
- Massives Graugußbett
- Hoher Drehzahlbereich 12,5 - 2000 min.⁻¹
- Erreichte geometrische Genauigkeit entspricht der STN ISO 1708
- Eilgang von beiden Achsen
- Einfaches System von Schneiden aller gebräuchlichen Gewindearten
- Reiches Standard- und Sonderzubehörsortiment
- Möglichkeit von Sonderausführungen

Die Drehmaschine SN 500 SA entspricht den Anforderungen der EG.

NORMALZUBEHÖR

Begleitdokumentation. Spindelreduzierhülse. Zentrierspitze MORSE 5. Montagewerkzeug. Scherstift. Auslösehebel am Vorschubkasten. Haube für Spannfutter Ø 250 mm.



SN 500 SA



TECHNICKÉ PARAMETRE	TECHNICAL SPECIFICATIONS	TECHNISCHE KENNWERTE	SN 500 SA
Pracovný rozsah	Working range	Arbeitsbereich	
Obežný priemer nad ložou	Swing over bed	Umlaufdurchmesser über Bett	mm 505
Obežný priemer nad suportom	Swing over cross slide	Umlaufdurchmesser über Support	mm 270
Obežný priemer nad vybránim ložom	Swing in the bed gap	Umlaufdurchmesser in der Bettkröpfung	mm 700
Užitočná dĺžka vybrania lože	Useful width the bed gap	Nutzweite der Bettkröpfung	mm 230
Vzdialenosť hrotov (VH)	Distance between centres (DBC)	Spitzenweite (SW)	mm 1000, 1500, 2000
Vretano	Spindle	Spindel	
Ukončenie vretana - veľkosť	Spindle nose - size	Spindelnase - Größe	8 ISO 702/III
Vrtanie vretana	Spindle bore	Spindelbohrung	mm 77
Vnútorňý kužel	Spindle taper bore	Innenkegel	mm 90
Rozsah otáčok	Spindle speeds	Drehzahlbereich	min. ⁻¹ 12,5 - 2000
Suporty	Carriages	Schlitten	
Zdvih priečného suportu	Cross slide travel	Verstellweg des Planschlittens	mm 300
Zdvih nožového suportu	Tool carrier travel	Verstellweg des Oberschlittens	mm 140
Rozsah pozdĺžnych posuvov	Range of longitudinal feeds	Längsvorschubbereich	mm.U ¹ 0,05 - 6,4
Rozsah priečných posuvov	Range of cross feeds	Quervorschubbereich	mm.U ¹ 0,025 - 3,2
Rýchloposuv pozdĺžny	Rapid traverse longitudinal	Eilgang längs	mm.min. ⁻¹ 3000
Rýchloposuv priečny	Rapid traverse cross	Eilgang quer	mm.min. ⁻¹ 1500
Závity	Threads	Gewinden	Anzahl Ganghöhe (Umfang)
Metrické závity	Metric threads	Metrisches Gewinde	mm 0,5 - 40
Whitworthove závity	Whitworth	Whitworth - Gewinden	mm 1 - 80
Modulové závity	Modul thread	Modul - Gewinden	mm 0,25 - 20
Diametral Pitch	Diametral Pitch	Diametral Pitch	mm 2 - 72
Koník	Tailstock	Reistock	
Priemer hrotovej objímky	Diameter of tailstock sleeve	Pinoldurchmesser	mm 80
Vnútorňý kužel hrotovej objímky	Inside taper of tailstock sleeve	Innenkegel der Pinole	MORSE 5
Zdvih hrotovej objímky	Stroke of tailstock sleeve	Verstellweg der Pinole	mm 180
Pohon	Drive	Antrieb	
Výkon hlavného elektromotora	Main elektromotor output	Leistung des Hauptelektromotors	kW 7,5
Rozmery	Dimensions	Abmessungen	
Šírka x výška	Width x height	Breite x Höhe	mm 1100 x 1525
Dĺžka pre VH 1000, 1500, 2000	Length for DBC 1000, 1500, 2000	Länge für SW 1000, 1500, 2000	mm 2595, 3095, 3595
Hmotnosť	Weight	Gewicht	
Pre VH 1000, 1500, 2000	For DBC 1000, 1500, 2000	Für SW 1000, 1500, 2000	kg 1795, 1895, 2010

ZVLÁŠTNE PRÍBLUŠENSTVO

Upínacia doska hladká. Kryt upín. dosky hladkej. Upínacia doska 4-čelustová. Kryt upín. dosky 4-čelustovej. 3- alebo 4-čelustové univerzálne skľučovadlo s prírubou. Opierka pevná, pohyblivá Ø 15 - 115 mm. Opierka pevná Ø 110 - 250 mm. Opierka pevná, pohyblivá s kľadičkami pre Ø 15 - 115 mm. Opierka pevná s kľadičkami pre Ø 110 - 250 mm. Trň pre montáž upínacích dosiek. Zadný nožový držiak. Právítko pre sústruženie kuželov. Suportová brúška. Mikrometrická narážka pozdĺžna, priečna. Závitové hodinky. Otočný hrot MORSE 5. Kotevný materiál. Príruba pre skľučovadlo. Kryt pre skľučovadlo Ø 315 mm. Narážka priečna. Unášacia doska. Prenášacie zariadenie.

ZVLÁŠTNE VYHOTOVENIA

Palcové vyhotovenie stroja. S predným koncom vretana CAMLOCK 8. Pre iné klimatické podmienky. Pre rôzne napájacie napätia a frekvencie. S rýchloupínacou hlavou MULTIFIX. S numerickou indikáciou polohy HEIDENHAIN. S nožovým suportom s T - drážkou. So sklápňými rukovätami.

Pri nákupe ponúkame na požiadanie zákazníka vypracovanie optimálnej technológie, zaškolenie obsluhy a technológov.

Technické údaje sú v detailoch nezáväzná.

OPTIONAL ACCESSORIES

Plain faceplate. Guard of plain faceplate. Faceplate - 4 jaws. Guard of 4 jaws-faceplate. Universal 3 or 4 jaws-chuck with flange. Steady rest, follow rest Ø 15 - 115 mm. Steady rest Ø 110 - 250 mm. Steady rest, follow rest with rollers Ø 15 - 115 mm. Steady rest with rollers Ø 110 - 250 mm. Mandrel for mounting of faceplates. Rear tool post. Taper turning attachment. Toolpost grinder. Micrometric stop longitudinal, cross. Thread cutting indicator MORSE 5 live centre. Anchoring material. Flange for chuck. Guard for chuck Ø 315 mm. Cross stop. Carrier plate. Transport equipment.

OPTIONAL VERSIONS

Machine in inch version. With CAMLOCK 8 spindle nose. For different ambient conditions. For different driving voltage and frequency. With quick-chucking head MULTIFIX. With HEIDENHAIN numeric position indicator. With tool rest with T - slot. Hand wheel with tilting handle.

On customer's demand we can elaborate optimal technology, train service and technologists.

Technical specifications are in details not binding.

SONDERZUBEHÖR

Planscheibe, glatte. Schutzhaube der Planscheibe. 4-Backenplanscheibe. Schutzhaube der 4-Backenplanscheibe. Universal 3- oder 4-Backenfutter mit Flansch. Feststehender, mitlaufender Setzstock für Ø 15 - 115 mm. Feststehender Setzstock für Ø 110 - 250 mm. Feststehender, mitlaufender Setzstock mit Rollen für Ø 15 - 115 mm. Feststehender Setzstock mit Rollen für Ø 110 - 250 mm. Montagedor für PlanscheibehintererStahlhalter. Kegellineal. Supportschleifmaschine. Mikrometrischer Längsanschlag, Quer-. Gewindeuhr. MORSE 5 Rotationsstopitze. Verankerungsmaterial. Flansch für Futter. Haube für Spannhalter Ø 315 mm. Querspannring. Mitnehmerscheibe. Transporteinrichtung.

SONDERAUSFÜHRUNGEN

Maschine in Zollausführung. Mit CAMLOCK 8 Spindel-nase. Für andere klimatische Bedingungen. Für verschiedene Speisenspannungen und Frequenzen. Mit Schnellspankopf MULTIFIX. Mit numerischer HEIDENHAIN Positionsanzeige. Mit Messer-support mit der T - Rille. Mit aufklappbarem Griff.

Beim Einkauf an Anfrage von Kunde bieten wir Ausarbeitung optimale Bearbeitungstechnologie, Schulung der Bedienung und Technologie.

Die technische Angaben sind in Details unverbindlich.

Strojimport J.S.C.

U Nákladového nádraží 6
130 86 Praha 3
P. O. Box 18f
Czech Republic

Tel.: ++420/2/22863 277
Fax: ++420/2/22863 279
http://www.strojimport.cz
E-mail: ekonos23@strojimport.cz

Strojimport J.S.C.

U Nákladového nádraží 6
130 86 Praha 3
P. O. Box 186
Czech Republic

Tel.: ++420/2/22863 277
IFax: ++420/2/22863 279
http://www.strojimport.cz
E-mail: ekonos23@strojimport.cz